

## Standard-Batteriesystem von Webasto erhält CE-Kennzeichnung

**Mit der CE-Kennzeichnung, der EU-Konformitätserklärung für den Einsatz der Batterien in Traktionsanwendungen wie mobilen Maschinen, erhalten Kund\*innen des Top 100-Zulieferers Webasto zusätzliche Sicherheit beim Einsatz des Standard-Batteriesystems.**

**Gilching – 04. August 2022** – Webasto, Systempartner für die Elektromobilität und einer der führenden Zulieferer im Automobilbereich, erklärt mit der nun erfolgten CE-Kennzeichnung die Konformität seines Standard-Batteriesystems und der Vehicle Interface Box (VIB) zur europäischen Niederspannungsrichtlinie (2014/35/EU) und zur EMV-Richtlinie (2014/30/EU), sowie die Einhaltung der Normen EN 62619 und der EN 62485-6. Die beiden letztgenannten Normen geben die Sicherheitsanforderungen an Lithium-Ionen-Batterien in Traktions- sowie industriellen Anwendungen vor und sind daher für Fahrzeugbauer sowie -umrüster aus diesen Bereichen besonders wichtig.

Als Grundlage für die CE-Kennzeichnung führte Webasto eine umfassende Risikobetrachtung seines Standard-Batteriesystems durch. Im Anschluss erfolgten zahlreiche Tests als Nachweis der EU-Konformität. „Nach dem bereits bewährten Serieneinsatz in Straßenverkehrsfahrzeugen sowie erfolgreichen Einbauten in kleineren Off-Road-Fahrzeugflotten ist die CE-Kennzeichnung nun der nächste konsequente Schritt, unsere Batterie für die Nutzung in mobilen Maschinen noch attraktiver zu machen“, erklärt Michael Bauer, Vice President Business Line Energy Management bei Webasto.

Auch für Kund\*innen bringt die Herstellererklärung neben zusätzlicher Sicherheit einen entscheidenden Vorteil mit sich: Sie erleichtert ihnen – also den Hersteller\*innen und Umrüstenden von mobilen Maschinen, die auf die Webasto Batterie setzen – die Arbeit. Sie müssen für die EU-Konformität ihrer auf E-Antrieb umgerüsteten mobilen Maschinen eine Risikobetrachtung durchführen. Durch die CE-Zertifizierung der Webasto Batterie entfällt für sie nun der Teil, der die Batterie betrachtet. Zusätzlich erleichtert die Einhaltung der relevanten Produktnormen zur EMV für Komponenten in mobilen Maschinen die Abnahme der elektromagnetischen Verträglichkeit für die mobile Maschine.

„Wir freuen uns, unseren Kund\*innen mit der CE-Kennzeichnung für unser Standard-Batteriesystem einen zusätzlichen Nachweis der Sicherheit bieten zu können. Das ist für uns ein weiterer wichtiger Schritt, die Elektrifizierung von mobilen Maschinen im Sinne einer nachhaltigen Mobilität voranzutreiben“, so Michael Bauer abschließend.

---

### Über Webasto

Die Webasto Gruppe ist globaler innovativer Systempartner der Mobilitätsbranche und zählt zu den 100 größten Zulieferern der Automobilindustrie weltweit. Das Angebot des Unternehmens umfasst eigen entwickelte Dach-, Heiz- und Kühlsysteme für verschiedene Fahrzeugarten, Batterien und Ladelösungen für Hybrid- und Elektrofahrzeuge sowie ergänzende Services rund um das Thermomanagement und die Elektromobilität. Zu den Kunden von Webasto zählen Hersteller von Personenkraftwagen, Nutzfahrzeugen

und Booten ebenso wie Händler und Endkunden. 2021 erzielte die Gruppe einen Umsatz von 3,7 Milliarden Euro und beschäftigte rund 15.700 Mitarbeitende an über 50 Standorten. Der Hauptsitz des 1901 gegründeten Unternehmens befindet sich in Stockdorf bei München. Weitere Informationen finden Sie unter [www.webasto-group.com](http://www.webasto-group.com)

### **Kontakt für die Medien**

Webasto Group  
Kai Faulbaum  
Communications Manager Customized Solutions Global  
Tel.: +49 170 900 1318  
E-Mail: [kai.faulbaum@external.webasto.com](mailto:kai.faulbaum@external.webasto.com)