

Standard-Batteriesystem für Nutzfahrzeuge

Perfekt geeignet für alle Nutzfahrzeugtypen



Das Webasto Standard-Batteriesystem wurde für den Nutzfahrzeugmarkt entwickelt und bietet ein robustes Gehäuse, ein standardisiertes Fahrzeugdesign, eine kompromisslose Qualität und eine effiziente Kühlschnittstelle. In Kombination mit der hochmodernen Samsung SDI-Zelltechnologie ist das Webasto Standard-Batteriesystem perfekt auf Nutzfahrzeuge ausgerichtet. Entwickelt für leichte, mittlere und schwere On- und Offroad-Anforderungen, setzt das Webasto Standard-Batteriesystem das Plug-and-Play-Prinzip in die Realität um. Die Modularität ist unser zentrales Konstruktionsprinzip, mit dem wir perfekt zu Ihrer Nutzfahrzeuganwendung passen.

Systemanforderungen und die Umgebung

- Optimiert für Fahrzeugklassen M1, M2, M3, N1, N2 & N3 (EG-Richtlinie 2007/46)
- Entwickelt für die EU28 sowie die Schweiz, die Türkei und Norwegen
- Ausgelegt für eine Umgebungstemperatur von -30 °C bis +60 °C, 3.500 Meter über dem Meeresspiegel und 0 – 100 % Luftfeuchtigkeit

Sicherheitsmerkmale

- **Physikalische Trennung zwischen Hochspannungs- und Kühlsteckern**
- **Trockenmittelpatronen zur Vermeidung von Kondensation**
- **Integrierte thermische Runaway-Erkennung in jedem System**
- **Modernster Druckausgleich**
- **Isolationsmessung, Hochspannungsverriegelung und Schutzüberwachung sind in jeder Batterie enthalten**
- **Temperatur, Spannung und Strom verschiedenster Teilkomponenten werden überwacht**
- **Wartungsfreies Design**

Standards & Normen:

- **Homologation:** ECE R100, ECE R10
- **Sicherheit:** ISO 6469, ISO 26262 (ASIL C)
- **Umwelt:** ISO 20653 (IP67/IP6K9K)
- **Fahrzeugkommunikation:** CAN Bus Konform ISO 11898
- **Unternehmensstandards:** LV 123, LV 124
- **EMV:** ISO 11452, ISO 7637, CISPR 25
- **Transport:** UN T38.3

Zusätzliche Standards & Normen*:

- UN GTR No. 20, ISO 16750, ISO 12405, ISO 19453.
CE auf Anfrage möglich.

* Tests & Anforderungen überwiegend erfüllt.



PKW



LKW



Transporter



Bus



Schienenfahrzeuge



Bau-/Landmaschinen

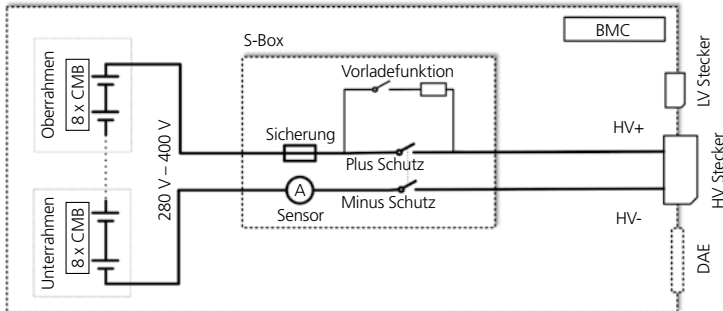


Verteidigung



Spezialfahrzeuge

Schaltplan einer Batterie



Technische Daten

	Batterie
Abmessungen (L x W x H) (mm)	960 x 686 x 302
Gewicht (kg)	295**/Batterie
Installierte Energie (kWh)	35
Spannungsbereich (V)	280 – 400 (~350 nominal)
Energiedichte	~203 Wh/l, >118 Wh/kg
Dauerleistung (CH/DCH) (kW) (@25 °C, SoC-abhängig)	50/56
Maximale Leistung (CH/DCH) (kW) (30s, @25 °C, SoC-abhängig)	116/112
Lebensdauer (@80 % DoD, 25 °C, 1C/1C)	>3.000 Zyklen*
Kalendarische Lebensdauer (Jahre)	8
Volumenstrom pro Pack (l/min.)	10
Druckverlust pro Pack (mbar)	<50
Zelltyp	prismatisch NMC

* SoC-, Spannungs-, Temperatur- und DoD-abhängig ** Trockengewicht

Standard-Batteriesystem für Nutzfahrzeuge bestehend aus Batterien und Webasto Vehicle Interface Box

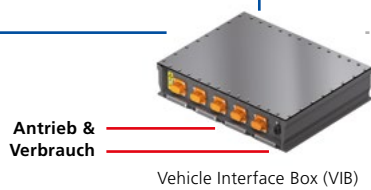
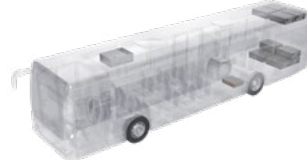
Standard-Batteriesystem mit 2 Batterien



Standard-Batteriesystem mit 3 Batterien



Erweiterbar auf bis zu 10 Batterien* (350 kWh)



Key Features

Automotive Standards

Master BMS

EMV Schutz

DC-Laden möglich

Modular

Systemspezifikationen	400 V Max. 5 Batterien	800 V Max. 10 Batterien
Energie (Gesamtsystem) (kWh)	n*35	
Topologie 400/800 V system	1snp	2snp
Dauerleistung* (CH/DCH) (kW)	bis zu 150	bis zu 300
Spitzenleistung 30 sek* (CH/DCH) (kW)	bis zu 300	bis zu 460

* @25°C & SoC abhängig. ** Leistungen sind mit VIB & min. 3 Batterien parallel verschaltet.